



Gasreiniger GR 120 E



Benefits

- Zur Erzeugung konstanter, qualitativ hochwertiger Null-Luft
- Arbeitsprinzip: Katalytische Oxidation
- Aktivkohlefilter als Ausgangsfilter zur optimalen Null-Luft-Aufbereitung
- Einfacher frontseitiger Katalysatorwechsel

Anwendung

Gasreiniger werden eingesetzt, um Geräten und Anlagen synthetische Luft zur Verfügung zu stellen. Sie finden beispielsweise Einsatz in stationären Messanlagen oder Laboratorien für die Versorgung von Gaschromatographen und in der Analysenmesstechnik als Prüf- und Betriebsluft.

Ausführungen

	Art.-Nr.
Gasreiniger GR 120 E	61815

Blaue Art.-Nr. = Lagerware

Beschreibung

Der Gasreiniger GR 120 E erzeugt aus Umgebungsluft – die über einen ölfreien Kompressor oder aus einer zentralen Luftversorgung zur Verfügung steht – eine konstante, qualitativ hochwertige Null-Luft aus der alle Kohlenwasserstoffe – inkl. Methan (CH₄) – entfernt sind. Das Gerät arbeitet nach dem Prinzip der katalytischen Oxidation, bei der alle Kohlenwasserstoffe und Kohlenmonoxid in Wasser und Kohlendioxid überführt werden.

Das Eingangselement ist ein Feinfilter mit einer Feinheit von 0,3 µm. Das Ausgangselement ist ein Aktivkohlefilter zur optimalen Aufbereitung der Null-Luft.



Technische Daten

Temperatureinsatzbereich

Umgebung: 5/40 °C
Lagerung: 0/50 °C

Gaseingangsbedingungen

Druckluft: 0,2/8 bar, ölfrei und trocken
Taupunkt: < -10 °C

Ausgangskonzentration

< 0,1 ppm, gemessen als Methan

Gaseingang/-ausgang

G $\frac{1}{2}$ IG

Versorgungsspannung

AC 230 V, 50 Hz

Gehäuse

19"-Einschub 3 HE
B x H x T: 440 x 187 x 365 mm
Gewicht: Ca. 11 kg
Schutzart: IP 20 (EN 60529)