

## Schlammabscheider



### Benefits

- Vormontierte und dichtsicher geprüfte Baugruppe
- Reinigung der Anlage durch nur einen Handgriff im laufenden Betrieb
- Energieeinsparung durch besseren Wärmeübergang an Anlagenteilen
- Einfache, schnelle Integration in bestehende Leitungen über Reduzierschraubungen

### Anwendung

Zur Abscheidung von Schmutzpartikeln aus Heizungsanlagen. Schmutzstoffe können Störungen in Armaturen und Steuereinheiten verursachen. Der Schlammabscheider sorgt für sauberes Wasser, störungsfreien Betrieb, eine bessere und schnellere Wärmeübertragung und somit auch für eine Brennstoff- und Emissionsreduktion. Geeignet für Warmwasser-Heizungsanlagen und Fußbodenheizungen. Rost, Kalkpartikel, Kalzium, Magnesium, Oxide, Karbonate, Schlamm und größere Partikel wie Späne oder Bauschmutz werden aus dem Kreislauf ohne den Einsatz von Chemikalien herausgetrennt. Gut geeignet für die Sanierung von verschlammten Anlagenteilen.

### Ausführungen

	Art.-Nr.
Schlammabscheider G1½	40683
Reduzierschraubungsset G¾	40685
Reduzierschraubungsset G1	40684

Blaue Art.-Nr. = Lagerware

### Beschreibung

Kompakter Schlammabscheider mit Ablasshahn in formschlüssiger Isolation. Durch ein sehr effektives Konzept wird der Schmutz sauber vom Wasser getrennt. Im Abscheider befinden sich Lamellen, die die Partikel in einen separaten Bereich ableiten. Von dort aus können die Schmutzpartikel über einen Hahn im laufenden Betrieb ausgespült werden. Der Schlammabscheider kann wahlweise in den Vorlauf oder Rücklauf (bevorzugt) der Anlage eingebaut und mit einem Luftabscheider bestens kombiniert werden. Für Sanierungen oder den nachträglichen Einbau in bestehende Leitungen sind Reduzierschraubungen auf G1 IG und G¾ IG verfügbar.

## Technische Daten

### Gehäuse

Messing

### Isolation

Polypropylen EPP

### Betriebsdruck

Max. 10 bar

### Temperatureinsatzbereich

Medium: Max. 95 °C

### Anschlüsse

Oben: G1½ IG (Überwurfmutter)

Unten: G1½ AG

### Einbaulage

Senkrecht

## Technische Zeichnungen

